

焙烧系统

- 焙烧系统是由隧道窑，窑车等其他运转设备共同组成对干燥好的砖坯烧成的系统
- 窑墙结构：从里到外依次为粘土质耐火砖、轻质保温砖、硅酸铝保温材料、红砖外墙。窑墙每隔一定距离设有膨胀缝保证了窑体的自由伸缩
- 生产连续化，周期短，产量大，质量高
- 隧道窑的加热燃烧主要是重油，轻柴油，天然气，煤气及燃煤

隧道窑



隧道窑根据窑体截面不同，常见有 3.4 米隧道窑，4.6 米隧道窑，6.9 米隧道窑。窑体由耐火砖、轻质保温砖、硅酸铝保温材料、红砖外墙构成。窑体内配有窑车运行的耐火钢制轨道，配备全自动化运转设备，以及窑炉检测设备。相比其他窑炉更加节能环保，产能更大，同时使用寿命更长（超过 15 年）。



耐火挂件转挂在钢结构支架上，耐火砖及耐火挂机之间通过耐火材料进行填充，保证了耐火砖之间的密封性。使用耐火挂件砖窑体便于检修维护。



投产生产线窑顶耐火砖照片



使用燃煤的隧道窑耐火砖上设有投煤孔，使用燃油的隧道窑烧嘴设在窑体侧面。



隧道窑只在焙烧带的窑顶及窑体侧墙使用耐火砖；在保证窑体质量的前提下，节约窑体构造成本。



隧道内设有窑车运行的钢轨。窑车下部通道内设风机，保证窑车冷却不被烧坏，同时便于检修。



窑体上设有管道，保证了焙烧的氧气给予，烟气的收集以及余热收集。



窑顶上的管道将收集的烟气排除，以及收集的余热供给干燥室



在进车端设有两道窑门保证了窑体的密封性；在出车端的窑门上设有风机保证烧好砖坯的快速冷却。



隧道窑使用的耐火砖



保温材料

窑车



产品信息：焙烧系统



铸铁窑车上铺耐火砖、耐火岩棉、以及红砖。耐火砖保证窑车与高温隔开，耐火岩棉保证了耐火砖的密封性。



窑车由是由 140mmX80mm 工字钢焊接而成，车底配有上等铸钢滚轮



隧道窑优点

隧道窑生产能力大、能耗低、使用寿命长、机械化自动化程度高，污染低，同时投资回收期短、运行费用低、劳动成本低。配备完整的燃烧系统、排烟系统、冷却系统、检测系统保证了砖坯的烧成速度以及烧成质量

IBRICK 为您提供全方位的焙烧系统方案，我们拥有强大的技术团队支持。我的方案广泛为俄罗斯，塔吉克斯坦，乌兹别克斯坦，孟加拉，印度，秘鲁，埃及，哈萨克斯坦等地区客户服务，为您提供高产、节能的隧道窑设备及设计方案。

陕西铂锐柯科技有限公司

地址：西安市高新区高新三路财富中心二期 B 座 21811 室

电话：0086-29-63364175

传真：0086-29-63364165

手机：159-9171-0216

邮箱：info@ibrick.cc