

自动上下架系统

- 自动上下架系统用于单层干燥
- 将切好的湿坯码上干燥架，或将干燥好的干坯码下干燥架

自动上下架系统



自动上下架系统是分运好的砖坯通过上下架设备码放到单层托盘上，同时上下架步进机配合将码好的湿坯托往干燥室内。主要用于含水率较高的砖坯，以及空心率较高的砖坯。



干燥架及干燥托盘



上下架设备



正在对编组好的砖坯进行上架



上下架步进机



上架好的砖坯准备进干燥室干燥。干燥好再经上下架系统码下单层干燥托盘
设备优点：自动化程度高，上下架速度快。

设备参数:

设备型号	单机码八层周期 时间 min	存放砖坯有效面积 mm	码坯最大高度 mm	码坯最小高度 mm	功率 Kw
SJ-2/XJ-2	3.5	1600×1400	2590	485	29.4

BRICK 为你提供全方位的自动上下架及配套系统,让你的产品干燥更加完美。我们的产品应用在俄罗斯、哈萨克斯坦、乌兹别克斯坦、印度、孟加拉、埃及、越南、菲律宾、还有马来西亚、智利、秘鲁、巴西等国家和地区。

陕西铂锐柯科技有限公司

地址: 西安市高新区高新三路财富中心二期 B 座 21811 室

电话: 0086-29-63364175

传真: 0086-29-63364165

手机: 159-9171-0216

邮箱: info@ibrick.cc