

码坯系统

- 码坯系统由码坯机及分运坯系统组成
- 分运坯系统对砖坯经过翻坯，编组，运输
- 码坯机将经过编组的砖坯（湿坯、干坯）方阵自动夹起，码放在相应码车指定位置。



分运坯系统



分运坯系统对砖坯经过翻坯，编组，运输，为码坯机做好码坯前期准备



对砖坯运坯、翻坯、编组



分运坯控制系统操作台

设备优点:

本机自动化程度高、控制方便、码放整齐。

设备参数:

设备型号	可编组泥条数 条	传送速度 米/分	功率 KW
FP-2	6	20	3.7

全自动码坯机



全自动码坯机适用与一次码隧道窑。将经过编组的砖坯（湿坯、干坯）方阵自动夹起，码放在相应码车指定位置。主要由码坯机和控制系统组成。



全自动码坯机工作状态

设备主要结构：行走架，夹盘，分坯台，升降导杆，钢轨，液压系统与电气系统等组成

设备优点：

本机自动化程度高、控制方便、码放整齐、占地面积少，同时该机效率高，故障率少。

设备参数：

设备型号	码坯产量 块/小时	码坯能力 块/次
ZMP370X3	≤20000	144
ZMP370X6	≤30000	288

全自动机器人码坯机



全自动机器人码坯机适用于一次码烧隧道窑中的砖坯自动码放，用于将湿砖坯或者干燥好的干坯码放到窑车上。



带有传感器的器械手



砖坯被码到窑车上



机器人码坯机控制系统

设备优点:

本机自动化程度高、控制方便、码放整齐、占地面积少，同时该机效率高，故障率少。

设备参数:

设备型号	码坯频率 块/次	动作频率 次/小时	承载力 千克
FBZXT-1	48	250	450

BRICK 的产品为您提供全方位的全自动码坯系统，让你的生产线保证高产更加智能化，我们的产品应用在俄罗斯、哈萨克斯坦、巴基斯坦、乌兹别克斯坦、印度、孟加拉、埃及、泰国、南非、马来西亚、阿根廷、智利、秘鲁、巴西等国家和地区。

陕西铂锐柯科技有限公司

地址：西安市高新区高新三路财富中心二期 B 座 21811 室

电话：0086-29-63364175

传真：0086-29-63364165

手机：159-9171-0216

邮箱：info@ibrick.cc